

机 型 单 位：MM		MH-1075
加工参数	工作台面积	630*630
	工作台承重 (KG)	600
	工作台分度	一度一分
	左右行程 (X)	1000
	前后行程 (Y)	750
	上下行程 (z)	600
	工作台T型槽 (数目·尺寸·间距)	6-18*100
主轴参数	主轴鼻端至工作面距离	-180/+570
	主轴中心至立柱轨道面距离	90-690
	主轴锥孔 (型号-安装尺寸)	BT50/Φ190
	主轴转速 (RPM)	6000
	主轴马力 (KW)	7.5~11
三轴参数	X、Y、Z轴丝杆规格	4012/5010/4012
	X、Y、Z轴快速移动 (m/min)	12/12/12
	X轴线轨规格	MSA45S
	Y轴线轨规格	矩形淬火导轨
	Z轴线轨规格	MSA45LS
其它参数	刀库容量	24
	光机净重 (T)	9