

机 型 单 位：MM		EH-3018
加工参数	工作台面积	3000*1620
	工作台承重（T）	6
	左右行程（X）	2000
	左右行程（Y）	1800
	前后行程（Z）	800
	工作台T型槽（数目·尺寸·间距）	9-22*180
	龙门宽度	1820
主轴参数	主轴鼻端至工作台面距离	280/1080
	主轴中心至立柱轨道面距离	390
	主轴锥孔（型号-安装尺寸）	BT50/Φ190
	主轴转速（RPM）	6000
	主轴马力（KW）	15~18.5
三轴参数	X、Y、Z轴丝杆规格	8016/5512/5010
	X、Y、Z轴快速移动（m/min）	10/12/12
	X轴线轨规格	45#滚珠线轨（12滑块设计）
	Y轴线轨规格	45#滚珠线轨（5滑块设计）
	Z轴线轨规格	矩形导轨
	X、Y、Z轴伺服电机传动比方式及传动比	X：2比1皮带传动 Y、Z电机直联
其它参数	刀库容量	24
	机床重约	20.5